

SPARTUS® MasterMIG 250 DUAL PULSE SYNERGY

WIELOPROCESOWY, SYNERGICZNY MIG
Z PODWÓJNYM PULSEM



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® MasterMIG 250 DUAL PULSE SYNERGY to nowoczesne wielofunkcyjne urządzenie inwertorowe do spawania metodami: MIG/MAG, TIG oraz MMA. Przy jego produkcji zastosowano nowoczesne technologie takie jak: tranzystory IGBT, PWM, system kontroli MCU. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V i umożliwia spawanie prądem o natężeniu do 250A dla wszystkich trzech metod.



OPIS URZĄDZENIA

SPARTUS® MasterMIG 250 DUAL PULSE SYNERGY posiada szereg nowoczesnych funkcji niezbędnych do wysokowydajnego i wysokiej jakości spawania metodą MIG/MAG takich materiałów jak stale, stale nierdzewne i kwasoodporne oraz stopy aluminium. Znajdzie zastosowanie szczególnie podczas spawania aluminium i jego stopów, dzięki zastosowaniu zaawansowanych funkcji, dedykowanych do spawania wymagających stopów. Do najważniejszych funkcji można zaliczyć: 1P (Pulse) - spawanie MIG/MAG z pulsacją, która znacząco ułatwia uzyskanie łuku natryskowego, 2P (Dual Pulse) - spawanie MIG/MAG z podwójną pulsacją. Prosty w obsłudze i intuicyjny panel funkcyjny pozwala na precyzyjną kontrolę parametrów dla metod MIG/MAG, TIG oraz MMA. Dla metod MIG/MAG istnieje możliwość płynnej regulacji parametrów spawania takich jak: napięcie spawania, prędkość posuwu drutu, indukcyjność. Ponadto urządzenie wyposażone jest w synergiczne programy, w których parametry są zaprogramowane - odpowiednio do trybu spawania i spawanego materiału.



ZASTOSOWANIA

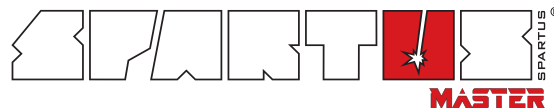
- prace warsztatowe,
- prace remontowe w terenie,
- motoryzacja (lutospawanie),
- spawanie tłumików,
- sektor produkcji,
- przemysł lekki,
- wysokowydajnościowe spawanie aluminium.

Wideo prezentacje produktów



Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

SPARTUS® MasterMIG 250 DUAL PULSE SYNERGY

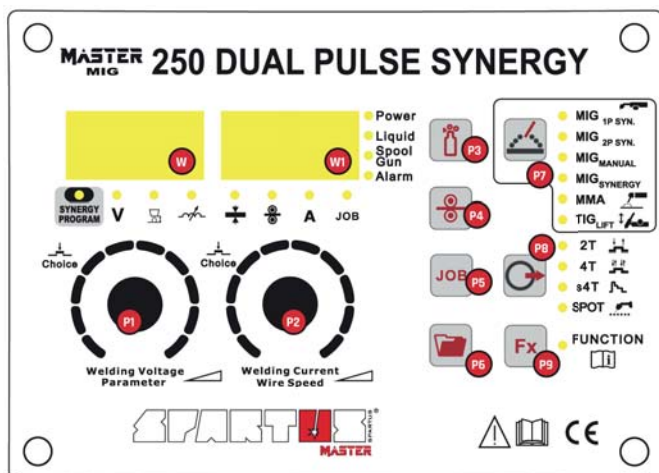


PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	15 - 250
Cykl pracy MIG [%]	60[%] 250[A] 100[%] 195[A]
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	14.8 - 26.5
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 24
Typ podajnika	wbudowany, 4-rolkowy
Szpula drutu [kg]/[mm]	≤ 15 / Ø300
Średnica drutu Ø [mm]	0.8 / 1.0 / 1.2
Programy synergiczne MIG/MAG	✓
1P - z pulsem	20 programów
2P - z podwójnym pulsem	20 programów
SYNERGY - bez pulsu	17 programów
Pulsacja/podwójna pulsacja	✓
Regulacja podwójnej pulsacji	✓
dPC (delta prądu pulsującego) [%]	10 - 200
FdP (Częstotliwość 2P) [Hz]	0,5 - 3,0
dut (szerokość podwójnej pulsacji) [%]	10 - 90
bAL (długość łuku prądu bazowego)	-10 - +10
Spawanie punktowe SPOT	✓
Regulacja indukcyjności spawania	Wave Control (-10 - +10)
Tryb pracy	2T/4T/s4T
Tryb pracy s4T	✓
SCP (prąd początkowy) [%]	10 - 200

SAL (prąd początkowy długość łuku)	-10 - +10
ECP (prąd końcowy) [%]	10 - 200
EAL (prąd końcowy długość łuku)	-10 - +10
SFt Slow Feed	0 - 10
Burn Back	0 - 10
Pre-Gas/Post-Gas [s]	0 - 5 / 0 - 10
SPOOL GUN	✓
PARAMETRY TIG	
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 250
Zajazzenie łuku	Lift
dSL Czas opadania prądu [s]	0 - 10
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 250
ACF / Hst Arc Force/Hot Start	0 - 10 / 0 - 10
VRD	15,5
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	MIG 15,1/ MMA 18,2/ TIG 13,3
Współczynnik mocy (cosφ)	0,70
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	25,5
Wymiary [mm]	670 × 240 × 450

PANEL FUNKCYJNY

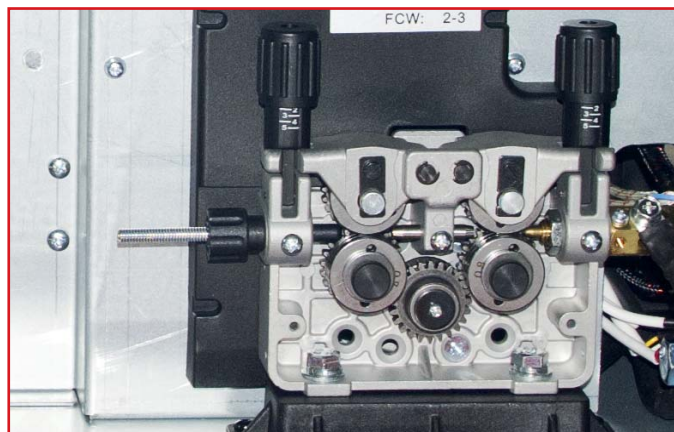


- P1 Pokrętko regulacji parametrów spawania dla wyświetlacza W
- P2 Pokrętko regulacji parametrów spawania dla wyświetlacza W1
- P3 Przycisk testowego wypływu gazu
- P4 Przycisk wprowadzania drutu spawalniczego do uchwytu MIG
- P5 Wybór trybu pracy
- P6 Pamięć urządzenia
- P7 Wybór trybu spawania
- P8 Wybór trybu pracy
- P9 Wybór zaawansowanych funkcji procesu

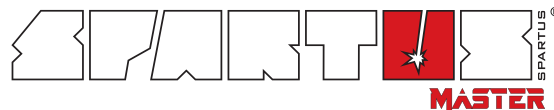


PODAJNIK DRUTU

Profesjonalny cztero-rolkowy podajnik drutu spawalniczego, umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym bez względu na rodzaj zastosowanego drutu. Mimo niewielkich kompaktowych rozmiarów i wagi urządzenie kompatybilne jest ze standardowymi szpulami z drutem spawalniczym D200 i D300 o masie do 15kg.



SPARTUS® MasterMIG 250 DUAL PULSE SYNERGY



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

uchwyt SPARTUS® MIG SPM 240

uchwyt elektrodowy 3m

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



3, 4 lub 5m

W cenie pakietu możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5 metrowego.

ORYGINALNE, POLSKIE UCHWYTY SPARTUS®

... więcej na WWW.SPARTUS.PL



SPARTUS® MIG



SPARTUS® TIG